

Maschinenverzeichnis

Fräsmaschinen:

MTE BF 3200

Verfahrwege	X	=	3000 mm
	Y	=	1200 mm
	Z	=	1500 mm
Tisch		=	3200 x 1000 mm
Leistung		=	30 kW
Max. Drehzahl		=	8000 1/min
Steuerung		=	Heidenhain iTNC 530
Kopf		=	A- und B-Achse schwenkbar in 2.5° Schritten

Matec 30HV

Verfahrwege	X	=	3000 mm
	Y	=	800 mm
	Z	=	1000 mm
Tisch		=	3200 x 1000 mm
Leistung		=	30 kW
Max. Drehzahl		=	12000 1/min
Steuerung		=	Heidenhain iTNC 530
Kopf		=	A schwenkbar +/- 110°
Drehtisch		=	630 mm

Hedelius RS 505 K Magnum

Verfahrwege	X	=	450/420 mm
	Y	=	510 mm
	Z	=	480 mm
Festtisch		=	650x510 mm
Leistung		=	22 kW
Max. Drehzahl		=	14000 1/min
Steuerung		=	Heidenhain iTNC 530
Tisch		=	A drehbar +10°/-110°
		=	C drehbar 360°
Schwenkrundtisch		=	Ø 420mm
Störkreisdurchmesser		=	Ø 460 mm

Tiger TFA6

Verfahrwege	X	=	1800 mm
	Y	=	800 mm
	Z	=	880 mm
Tisch		=	1800 x 740 mm
Leistung		=	20 kW
Steuerung		=	Heidenhain iTNC 360

Kondia B1050

Verfahrwege	X	=	1000 mm
	Y	=	500 mm
	Z	=	610 mm
Tisch		=	1200 x 500 mm
Leistung		=	7.5 kW
Max. Drehzahl		=	8000 1/min
Steuerung		=	Heidenhain iTNC 410

Drehmaschinen:

Kern CD 480

Durchmesser über Bett	=	475 mm
Durchmesser über Schlitten	=	260 mm
Spitzenweite	=	1000 mm
Spindelbohrung	=	62 mm
Antriebsleistung	=	22 kW
Max. Drehzahl	=	3000 1/min
Steuerung	=	Heidenhain Zyklen-Automat

Ursus 250

Durchmesser über Bett	=	660 mm
Durchmesser über Schlitten	=	280 mm
Spitzenweite	=	1250
Spindelbohrung	=	102 mm
Antriebsleistung	=	10 kW
Max. Drehzahl	=	1000 1/min
Steuerung	=	manuell mit Digitalmesssystem

Bohrmaschine

Trak TRM

Verfahrwege	X	=	670 mm
	Y	=	430 mm
	Z	=	600 mm
Tisch		=	1300 x 350
Leistung		=	2.2 kW
Steuerung		=	Southwestern MX2

Sägemaschinen

Rüesch 340 A

Schnittdurchmesser	=	340 mm
Schnittquerschnitt	=	340 x 420 mm
Steuerung	=	CNC gesteuert

Brown 423

Schnittdurchmesser	=	140mm
Schnittquerschnitt	=	130 x130 mm
Gehrungsschnitt	=	90° schwenkbar (+45° bis -45°)

Schweissen

MIG/Mag Schweissen von Stahl, Aluminium und Rostfreien Material

TIG Schweissen

Punktschweissanlage

Plasmabrennautomat